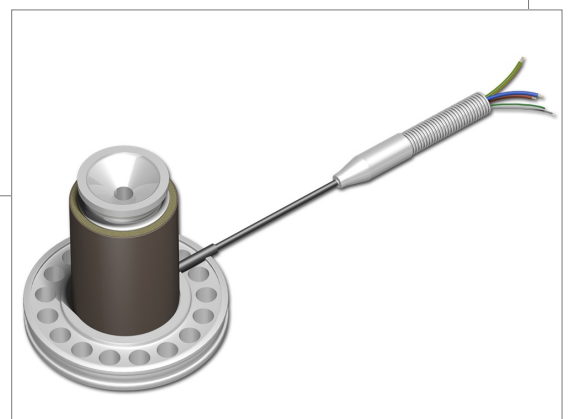


hotcast

Topné elementy pro průmysl tlakového lití zinku





hotcast uzavřená vtoková tryska

Uzavřená vtoková tryska ZD 50/80 a ZD 125 pro tlakové lití zinku

Popis uzavřená vtokové trysky ZD 50/80

- kratší čas cyklu při vyšší kvalitě dílů
- optimalizace tekutosti materiálu, díky tomu nižší poréznost a méně kazů
- průběžný ohřev lícího hrdla až do formy
- pozice bodu tání přímo před dělicí rovinou
- eliminace vtokového kužele
- redukce nákladů na formu
- více volnosti při navrhování nových forem, např. menší průřezy kanálků
- méně zmetků, zejména při zušlechťování, např. galvanizaci
- možnost výměny studených vtoků u starých forem
- vhodné pro stroje s uzavírací silou 50 t nebo 80 t

Výhody v praxi

- až o 40% kratší čas cyklu
- až o 30% nižší hmotnost vstříku
- až o 7% vyšší hmotnost dílů díky hutnější struktuře

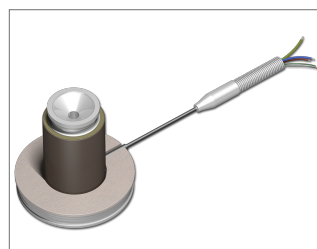
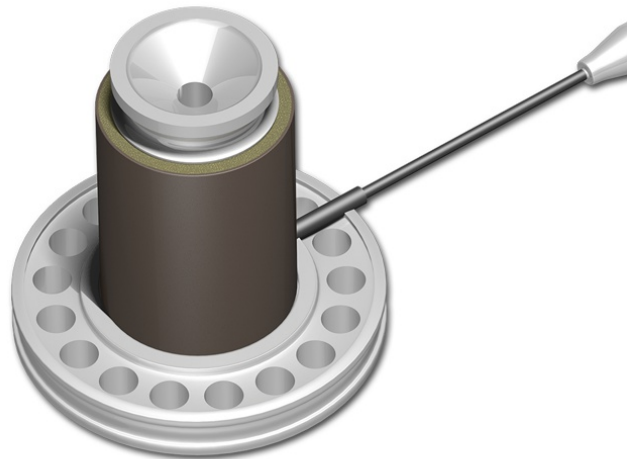
Technické vlastnosti

Napětí:	230 V
Termočlánek:	Typu K (NiCr-Ni), interní
Max. teplota izolačního kroužku:	800 °C / 1 470 °F (krátkodobě) 500 °C / 930 °F (dlouhodobě)
Tlaková pevnost izol. kroužku:	330 N/mm ²
Topný element:	hotspring v mosazi
Izolační odpor*:	≥ 5 MΩ při 500 V DC
Vysokonapěťová pevnost*:	min. 800 V AC
Svodový proud*:	≤ 0.5 mA při 253 V AC
Přívody:	PTFE izolovaný, CU nikl s nerezovým pouzdem
Max. teplota vedení	260 °C / 500 °F

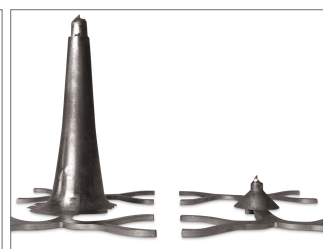
* testováno při pokojové teplotě

Volitelné příslušenství

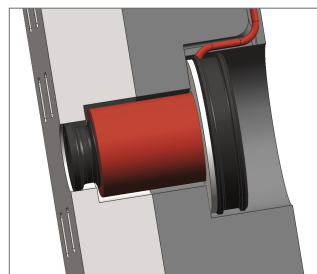
- hotcast uzavřená vytápěná hubice (GMH)
- hotrod patrona pro slévárství (HHP/G)
- Regulátor teploty hotcontrol C448
- hotcast sada: uzavřená vtoková tryska + regulátor
- hotcast sada: uzavřená vtoková tryska, GMH, HHP/G, regulátor



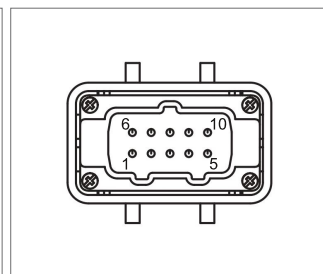
Tryska s izolačním kroužkem



Klasický a optimalizovaný vtok



Instalovaná tryska



Obsazení konektoru

- 1: Čidlo - 2: Čidlo +
3: Topení L 4: Topení N

Rozsah výkonů

	ZD 50/80	ZD 125
Tlak stroje	50 / 80 t	125 t
Výkon	1 000 W ±10 %	1 250 W ±10 %
Délka přívodů	1 500 mm	3 000 mm

Rozsah výkonů

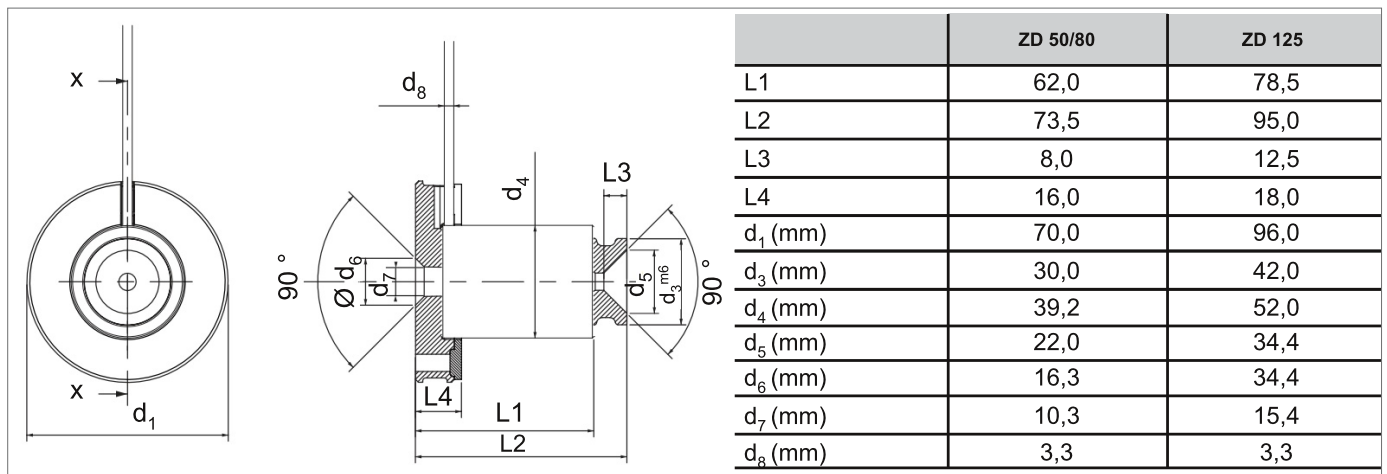
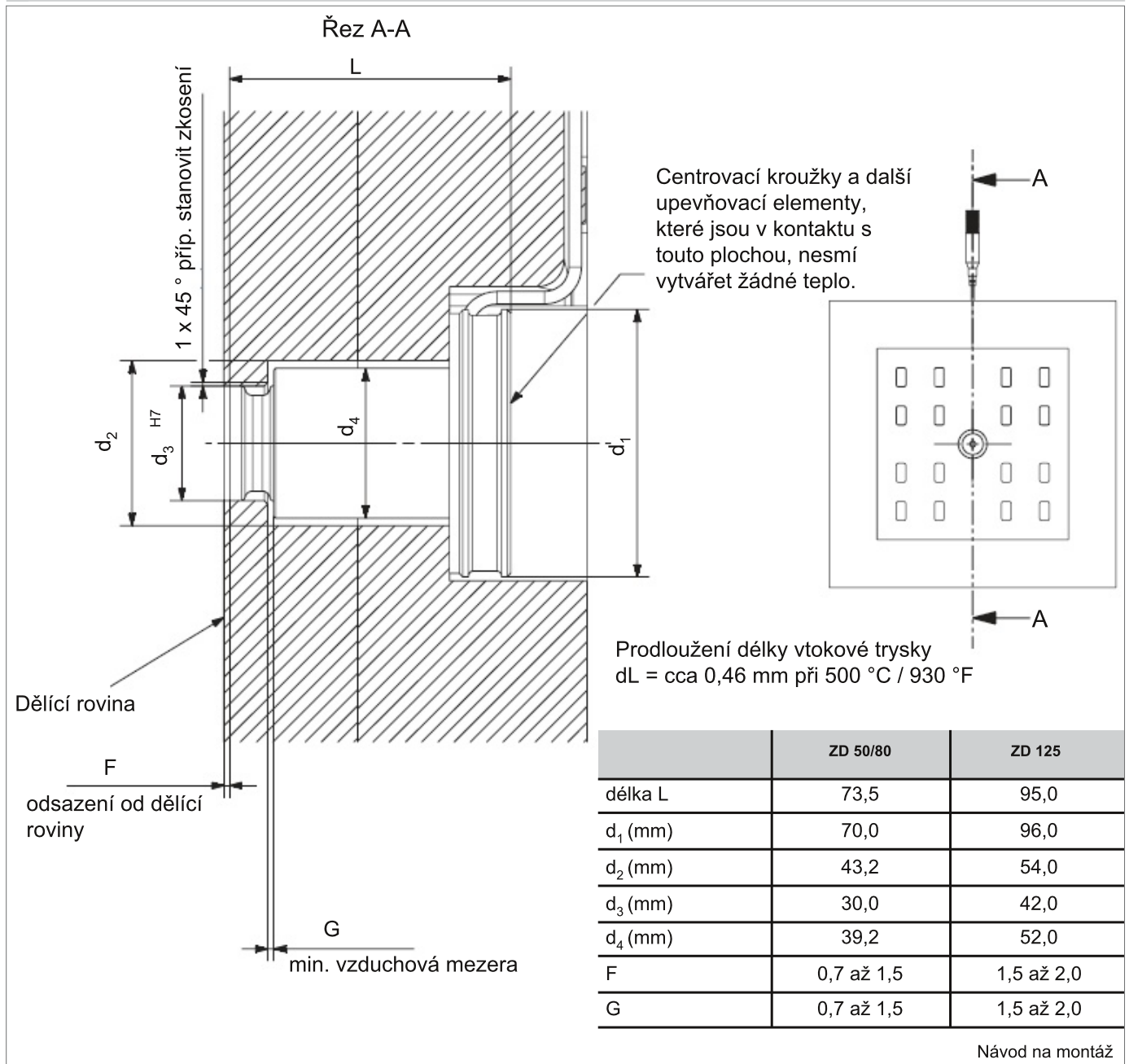
Obj.č.	Popis
5660000	ZD 50 / 80 s izolovaným kroužkem
5660000R	ZD 50 / 80 s izolovaným kroužkem a hotcontrol c448*
5660001	ZD 125 s izolovaným kroužkem
5660001R	ZD 125 s izolovaným kroužkem a hotcontrol c448*

* Vnitřní termočlánek vhodný pro typ K



hotcast uzavřená vtoková tryska

Uzavřená vtoková tryska ZD 50/80 a ZD 125 pro tlakové lití zinku



Obecné tolerance podle normy ISO 2768-m



hotcast uzavřená tlaková tryska GMH - uzavřená tlaková tryska

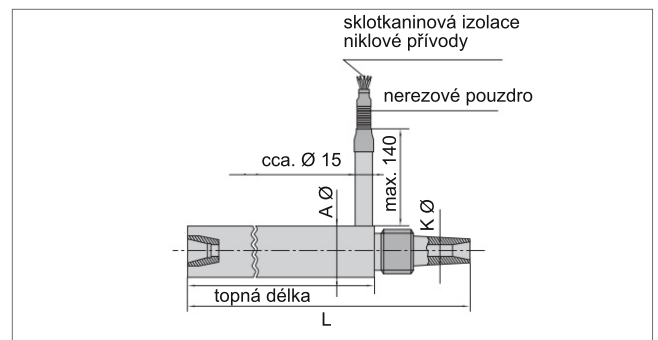
Popis tlakové trysky GMH

- vyhřívaná tryska s integrovaným hotspring Maxi (spirálové topné těleso)
- hermeticky uzavřený systém
- rozložení výkonu pro stejné rozložení tepla
- hluboké ponoření do dutiny, extra dlouhé
- malý vnější průměr
- dlouhá životnost
- vysoká úspora energie v porovnání s topením plynem



Technické vlastnosti

Topné těleso:	hotspring Maxi
Max. výhřevná teplota:	750 °C / 1 380 °F
Max. teplota místa připojení:	260 °C / 500 °C
Napětí:	230 V (standard)
Termočlánek:	Typu K (NiCr-Ni), interní
Tolerance výkonu*:	± 10 %
Vysokonapěťová pevnost*:	1 250 V AC
Izolační odpor*:	≥ 5 MΩ při 500 V DC
Svodový proud*:	≤ 0.5 mA při 253 V AC
Standardní přívody	sklotkaninová izolace, CU nikl, vícevláknový, se zemnicím vedením a nerezovým pouzdrem, L = 1 500 mm / 59 inch



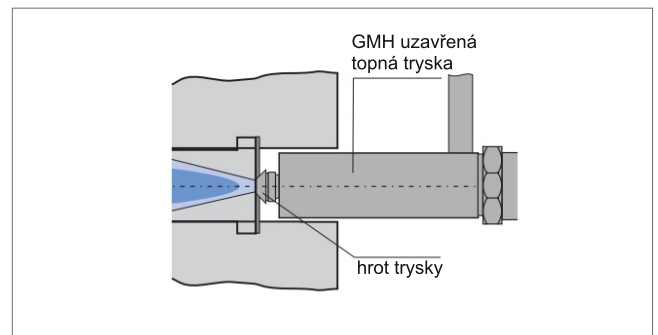
K Ø = vnitřní průměr
A Ø = vnější průměr

L = délka
všechny míry jsou v mm

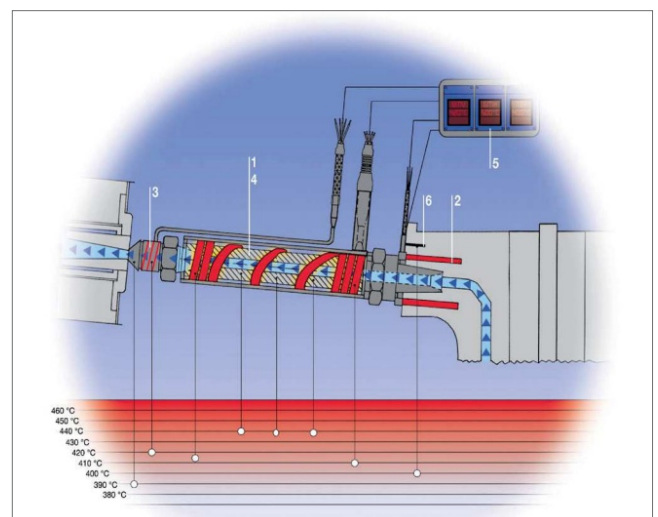
* testováno při pokojové teplotě

Volitelné příslušenství

- izolační trubice pro úsporu energie
- povrchová úprava drážky pro průtok o rychlosti proudění > 50 m/s (164 ft/s)
- dostupné jsou různé typy připojení (požadovaná ochrana proti vlhkosti)
- vytápěný / nevytápěný hrot trysky
- snadná demontáž matice



hotcast GMH utěsněný topný systém



hotcast uzavřená tlaková tryska GMH - uzavřená tlaková tryska

Standardní skladové rozměry

Obj. č.	Typ	Vnitřní Ø (mm)	Vnější Ø (mm)	Délka (mm)	Topná délka (mm)	Výkon (W)	Napětí (V)
5630133	GMH 5	7,0	42,0	149	81	550	230
5630139	GMH 20	9,5	42,0	178	110	700	230
5640165	GMH 50	11,0	55,2	257	167	1 300	230
5640154	GMH 80	11,0	55,2	286	196	1 500	230
5650258	GMH 125	18,0	62,2	330	240	1 800	230
5650365	GMH 200	18,0	77,2	422	302	2 600	400
5630135	GMH 5-T	7,0	42,0	169	101	750	230
5630144	GMH 20-T	9,5	42,0	208	140	900	230
5630254	GMH 80-T	11,0	55,2	316	226	1 600	230
5630256	GMH 125-T	18,0	62,2	370	281	1 900	230
5630257	GMH 200-T	18,0	77,2	462	342	2 800	400
5630258	GMH 20-TT	9,5	42,0	228	160	900	230
5630260	GMH 50-TT	11,0	55,2	310	220	1 600	230
5630259	GMH 80-TT	11,0	55,2	336	246	1 600	230
5630261	GMH 125-TT	18,0	62,2	380	290	1 900	230

hotcast otevřená tlaková tryska OMH - otevřená tlaková tryska

Popis tlakové trysky OMH

- ohebný, plochý hotspring Maxi pro trysku
- nahrazuje tradiční blokové nebo propanové teplo
- rozložení výkonu pro stejné rozložení tepla
- upínací pás s těsným uchycením s koncovými kroužky zabraňuje pronikání materiálu z nadměrného tvarování
- dlouhá životnost

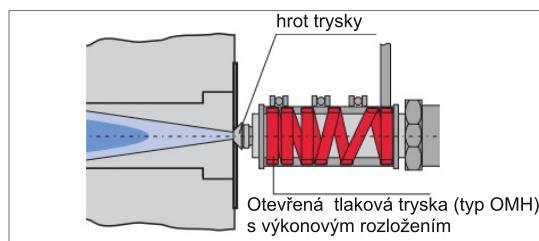
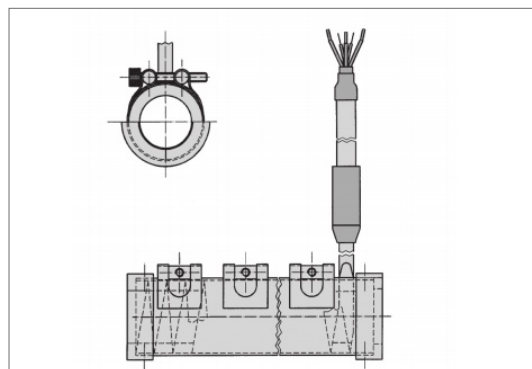
Technické vlastnosti

Topné těleso:	hotspring Maxi
Max. výhřevná teplota:	750 °C / 1 380 °F
Max. teplota místa připojení:	260 °C / 500 °C
Napětí:	230 V (standard)
Termočlánek:	Typu K (NiCr-NI), interní
Tolerance výkonu*:	± 10 %
Vysokonapěťová pevnost*:	1 250 V AC
Izolační odpor*:	≥ 5 MΩ při 500 V DC
Svodový proud*:	≤ 0,5 mA při 253 V AC
Standardní přívody	sklotkaninová izolace, CU nikl, vícevláknový, se zemnicím vedením a nerezovým pouzdem, L = 1 500 mm / 59 inch

* testováno při pokojové teplotě

Volitelné příslušenství

- dostupné jsou různé typy připojení (požadovaná ochrana proti vlhkosti)



BMV Vyhřívání hrot trysky

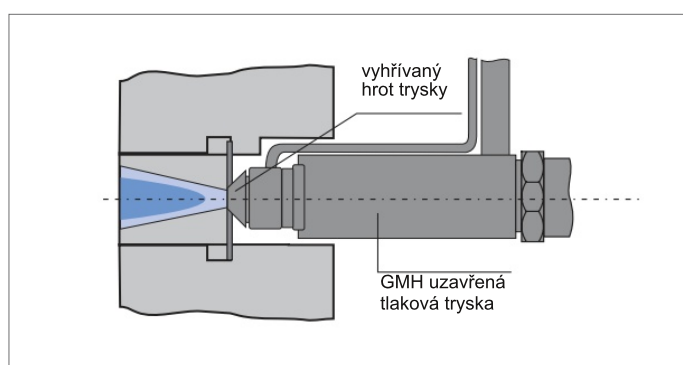
- vyvažuje pokles teploty z tělesa na hrot trysky
- vyšší teplota v místě průtoku



standardní hrot trysky



vyhřívání hrot trysky



Snadná montáž matic



6-hranná matice pro demontáž hrotu trysky



přítahovací matice pro tělo trysky

Standardní skladové rozměry

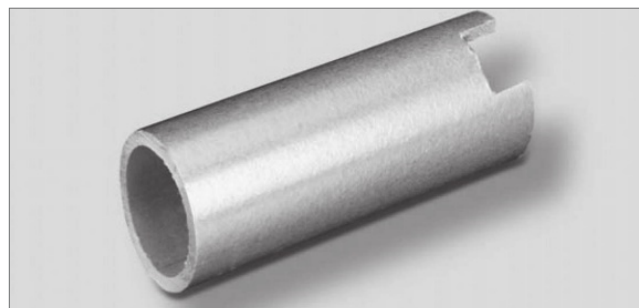
Obj. č.	Pro GMH - Typ	Velikost klíče
252000	GMH 5/20	55
252001	GMH 50/80/120	65
252002	GMH 200	100

Izolační trubka

- snižuje tepelné záření GMH (uzavřená tlaková tryska) téměř o 60 %
- kratší doba zahřívání
- optimalizované rozložení průtoku i teploty
- vnější průměr tělesa se zvýší asi o 11 mm / 0,43 inch

Poznámky k aplikacím:

- izolace tělesa pokrývá celou vyhřívanou délku GMH, nikoliv v sekcích



**hotrod****Vysokovýkonná topná patrona****hotrod HHP/G Vysokovýkonná topná patrona pro tlakové lití zinku****Popis**

- optimální, rovnoměrná teplota materiálu v licím hrdle
- čep u dna pro snadnou demontáž
- s pravouhlým odbočením přívodů a ochrannou kovovou článkovou hadicí

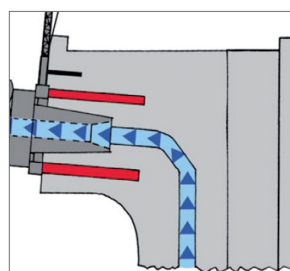
Technické vlastnosti

Materiál pláště:	nerezová ocel 1.4541
Materiál topného vedení:	NiCr 8020
Průměr (mm):	6,5; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 20,0
Max. celková délka:	1 500 mm
Max. teplota pláště:	750 °C
Max. provozní napájení:	480 V
Tolerance výkonu:	± 10 %
Vysokonapěťová pevnost*:	1500 V-AC při > 24 V 500 V-AC při ≤ 24 V
Min. izolační pevnost*:	≥ 5 MΩ při 500 V-DC
Max. svodový proud*:	≤ 0,5 mA při 253 V-AC
Tolerance rovné délky:	relativní ± 1,5% minimální ± 1 mm
Standardní tolerance průměru:	-0,02 / -0,06 mm

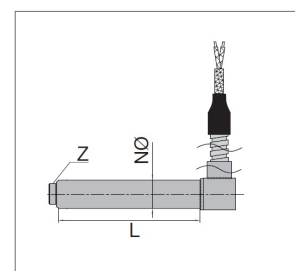
* testováno při pokojové teplotě

Volitelné příslušenství

- specifické rozložení výkonu
- termočlánek typu K
- volba vyvedení přívodů a jejich délka



Vytápění licího hrdla

NØ = jmenovitý průměr
L = délka, Z = čep**Skladová nabídka HHP/G**

napájecí napětí 230 V, přívody 1 500 mm, izolace sklotkanina

Obj. č.	Průměr (mm)	Délka (mm)	Délka přívodů (mm)	Výkon (W)	Napětí (V)	Typ trysky
9906100	10,0	80	1 500	250	230	tryska DAW 5
9906101	12,5	60	1 500	200	230	DAW 5
9906104	12,5	90	1 500	350	230	tryska DAW 20
9906103	16,0	80	1 500	315	230	DAW 10/20
9906106	16,0	100	1 500	500	230	DAW 40-125
9906113	16,0	100	1 500	600	230	DAW 40-125
9906105	16,0	180	1 500	630	230	tryska DAW 40-50
9906110	20,0	100	1 500	630	230	DAW 160-200

